



# ORGANISME DE FORMATION AUX TECHNOLOGIES ET METIERS DE L'INFORMATIQUE

## Formation Optimiseur de planification des approvisionnements basé sur des séries chronologiques SAP

*SAP Time Series Based Supply Planning Optimizer*

N° ACTIVITÉ : 11 92 18558 92

TÉLÉPHONE : 01 85 77 07 07

E-MAIL : inscription@hubformation.com

### Objectifs

- | Décrire les fonctionnalités de SAP IBP Time Series Constrained Supply Planning with Optimizer
- | Décrire en détail : Modélisation, chiffres clés et paramètres
- | Utiliser les opérateurs et les optimiseurs

Référence	IBP700
Durée	3 jours (21h)
Tarif	2 460 €HT

### Public

- | Consultants en applications IBP
- | Architectes de processus métier
- | Propriétaire du processus métier
- | Chef d'équipe
- | Utilisateurs avancés
- | Architectes de solutions

### PROCHAINES SESSIONS

Pour connaître les prochaines dates ou organiser un intra-entreprise, contactez-nous, nous vous répondrons sous 72 heures.

### Prérequis

- | Avoir suivi la formation "IBP100 - SAP IBP for Supply Chain, Overview"

### Programme de la formation

#### Overview of Time Series Supply Planning w/ Optimizer

- | Supply Planning Operators in SAP IBP and Criteria for Choosing
- | Overview of Optimizer and constraints
- | Comparison of Optimizer versus Finite Heuristics
- | Day in the life of Planners
- | Run optimizer and analyze results

#### Production

- | Generating a production plan
- | Understand parameters, costs and key figures related to production
- | Modeling Capacity and alternate production
- | Run Optimizer and analyze results

#### Demand and Fulfillment

- | Understand Demand and related levels within SAP IBP
- | Modeling Demand Priority and Lateness
- | Understand parameters, costs and key figures related to Demand and fulfillment metrics
- | Run optimizer and analyze results

#### Inventory

- | Explain Target Inventory and Lot-Size policies
- | Understand parameters, costs and key figures related to Inventory Target
- | Explain projected stocks and optimizer results

#### Distribution

- | Model Storage Constraints

- | Model Multiple Modes of Transport
- | Model Push production using Min Resource Utilization
- | Understand parameters, costs and key figures related to distribution
- | Run optimizer and analyze results

#### **Fair share**

- | Explain Fair share concept
- | Model Fair share of Demand, Late Demand, Inventory Target and Holding Inventory
- | Model Fair share of Dependent Demand
- | Understand parameters, costs and key figures related to Fair share
- | Run optimizer and analyze results
- | Discuss telescopic planning and other performance related topics

### **Méthode pédagogique**

Chaque participant travaille sur un poste informatique qui lui est dédié. Un support de cours lui est remis soit en début soit en fin de cours. La théorie est complétée par des cas pratiques ou exercices corrigés et discutés avec le formateur. Le formateur projette une présentation pour animer la formation et reste disponible pour répondre à toutes les questions.

### **Méthode d'évaluation**

Tout au long de la formation, les exercices et mises en situation permettent de valider et contrôler les acquis du stagiaire. En fin de formation, le stagiaire complète un QCM d'auto-évaluation.

---

### **Accessibilité**

Les sessions de formation se déroulent sur des sites différents selon les villes ou les dates, merci de nous contacter pour vérifier l'accessibilité aux personnes à mobilité réduite.

Pour tout besoin spécifique (vue, audition...), veuillez nous contacter au 01 85 77 07 07.