



ORGANISME DE FORMATION AUX TECHNOLOGIES ET METIERS DE L'INFORMATIQUE

Formation SAP Données de base pour la fabrication *EHP7 FOR ERP 6.0*

N° ACTIVITÉ : 11 92 18558 92

TÉLÉPHONE : 01 85 77 07 07

E-MAIL : inscription@hubformation.com

Objectifs

| créer et gérer les données de base de la gestion de la production dans SAP ERP :
articles, nomenclatures, gammes et postes de travail
| mettre en oeuvre les paramètres de gestion de ces données

Référence	PLM114
Durée	5 jours (35h)
Tarif	4 100 €HT

Public

| Application Consultant
| Data Consultant / Manager
| Program / Project Manager
| Business Analyst
| User
| Business Process Owner / Team Lead / Power User

PROCHAINES SESSIONS

Pour connaître les prochaines dates ou
organiser un intra-entreprise, contactez-nous,
nous vous répondrons sous 72 heures.

Prérequis

| SAP Business Processes

Programme de la formation

Vue d'ensemble des données de base de la production

**Structures organisationnelles dans la production : divisions, magasins, unités
de planification**

Fiches articles

| Présentation des fiches articles pour la fabrication
| Maintenance des prérequis pour la création des fiches articles
| Création des fiches articles
| Utilisation de la classification
| Maintenance des fiches articles

Nomenclatures

| Présentation des nomenclatures
| Gestion des dates de validité des nomenclatures
| Création et gestion des nomenclatures
| Gestion des modifications techniques
| Outils d'analyses
| Configuration

Modélisation postes de travail

| Données de base et valeurs par défaut du poste de travail
| Création et gestion des postes de travail
| Gestion des capacités du poste de travail
| Intégration avec le calcul des coûts

Gammes de fabrication

| Structure des gammes
| Création et affectation des composants aux gammes opératoires
| Sous-opérations et définition de champs utilisateur
| Outils d'analyses et modification en masse

Fonctions avancées des nomenclatures

- | Article fantôme, co-produit, composant en fin de série, composant alternatif
- | Nomenclatures à alternatives multiples et nomenclatures à variantes
- | Modification en masse

Fonctions avancées des gammes

- | Modélisation de processus de fabrication complexes et flexibles
- | Séquences parallèles et alternatives
- | Sets d'opérations de référence
- | Calcul d'ordonnement avec la gamme pour mise à jour du délai de la fiche article
- | Détails des éléments de temps dans la gamme
- | Points de déclenchement
- | Gestion des rebuts et des outillages

Autre interface utilisateur : Engineering workbench

Méthode pédagogique

Chaque participant travaille sur un poste informatique qui lui est dédié. Un support de cours lui est remis soit en début soit en fin de cours. La théorie est complétée par des cas pratiques ou exercices corrigés et discutés avec le formateur. Le formateur projette une présentation pour animer la formation et reste disponible pour répondre à toutes les questions.

Méthode d'évaluation

Tout au long de la formation, les exercices et mises en situation permettent de valider et contrôler les acquis du stagiaire. En fin de formation, le stagiaire complète un QCM d'auto-évaluation.

Accessibilité

Les sessions de formation se déroulent sur des sites différents selon les villes ou les dates, merci de nous contacter pour vérifier l'accessibilité aux personnes à mobilité réduite.

Pour tout besoin spécifique (vue, audition...), veuillez nous contacter au 01 85 77 07 07.